

Celcon® UV90Z

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Celcon® UV90Z یک ماده کوپلیمر استات است که به طور یکپارچه رنگ شده و دارای نرخ جریان ذوب 9 است و برای استفاده در شرایطی که در معرض تابش اشعه ماوراء بنفش قرار می‌گیرد، تثبیت شده است. این ماده به گونه‌ای فرموله شده است که از تغییر رنگ، کمرنگ شدن، پودری شدن و تغییر خواص مکانیکی در معرض تابش شدید اشعه ماوراء بنفش جلوگیری کند. این محصول در رنگ‌های مختلفی برای بازار داخلی خودرو و سایر کاربردها موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E38860-239318	-	-
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV عمومی	-	-
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو قطعات داخلی خودرو کاربرد در فضای باز	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1)	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.41	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 8.00	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			
	% 2.2	-	ASTM D955
	% 1.8	-	ASTM D955
	% 1.7	-	ISO 294-4
	% 1.9	-	ISO 294-4
جذب آب			
	% 0.75	-	ISO 62
	% 0.20	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی			
	MPa 60.7	psi 8803.81	ASTM D638
	MPa 64.0	psi 9282.43	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 9.0	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2470	psi 358243.86	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	ISO 179/1eA
			ISO 179/1eU

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	100 kJ/m ²	47.58 ft·lb/in ²	
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	5.7 kJ/m ²	2.71 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	-	-	-
	C° 155	F° 311.0	ISO 75-2/B
	C° 110	F° 230.0	ASTM D648
	C° 91.0	F° 195.8	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	ISO 11357-3, ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی			
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.