

## Celcon® WR90Z

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Celcon® WR90Z یک کوپلیمر استات با نرخ جریان ذوب 9 است که برای ارائه حداکثر مقاومت در برابر تابش اشعه ماوراء بنفش در کاربردهای بیرونی تثبیت شده است و در عین حال تعادل خوبی از خواص را حفظ می‌کند. فقط در رنگ سیاه موجود است.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E38860-239319	-	-
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV عمومی	-	-
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو کاربرد در فضای باز عمومی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1)	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.41	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 9.0	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 8.00	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			
	% 2.2	-	ASTM D955
	% 1.8	-	ASTM D955
	% 1.6	-	ISO 294-4
	% 1.7	-	ISO 294-4
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2650	psi 384350.7	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی			
	MPa 60.7	psi 8803.81	ASTM D638
	MPa 63.0	psi 9137.39	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 8.0	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2550	psi 369846.9	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار			
	kJ/m <sup>2</sup> 5.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.62	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 5.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.62	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 99	ft·lb/in <sup>2</sup> 47.1	ISO 179/1eU
			ISO 180/1A

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.62 ft·lb/in <sup>2</sup>	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 152	F° 305.6	ISO 75-2/B
	C° 110	F° 230.0	ASTM D648
	C° 95.0	F° 203.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب			
	C° 166	F° 330.8	ISO 11357-3
	C° 165	F° 329.0	ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی			
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	ISO 11359-2
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.