

## Celstran® PP-GF20-04 Black

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

### توضیحات محصول

کد مواد مطابق با PP: ISO 1043-1 پلی پروپیلن تقویت شده با 20 درصد وزنی الیاف شیشه بلند. الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده اند. گرانول ها استوانه ای شکل هستند و به طور معمول و همچنین الیاف جاسازی شده 10 میلی متر طول دارند. گرید با انتشار کم. قطعات قالب گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته ای مانند استحکام و سفتی بالا همراه با انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه ناچ دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت فیبری ساخته شده در قطعات افزایش می یابد. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب گیری شده، تاب برداشتن را به حداقل می رساند. قطعات پیچیده را می توان با قابلیت تولید مجدد بالا توسط قالب گیری تزریقی تولید کرد. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ساختاری برای خودرو

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	فیلر شیشه ای بلند، 20% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی ها	تبخیر پایین وارپینگ پایین سختی، بالا	- - -	- - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	پیوند شیمیایی	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
<b>کاربردها</b>	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
<b>انطباق با RoHS</b>	تماس با تولیدکننده	-	-
<b>اشکال</b>	ذره	-	-
<b>روش فرآیند</b>	قالب گیری تزریقی	-	-
<b>شناسه رزین (ISO)</b> <b>(1043)</b>	PP	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
<b>چگالی</b>	g/cm <sup>3</sup> 1.03	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
<b>مدول کششی</b>	MPa 5000	psi 725190.0	ISO 527-2/1A/1
	MPa 3300	psi 478625.4	ISO 527-2/1A
<b>تنش کششی</b>	MPa 88.0	psi 12763.34	ISO 527-2/1A/5
	MPa 54.0	psi 7832.05	ISO 527-2/1A
<b>کرنش کششی</b>	% 2.5	-	ISO 527-2/1A/5
	% 2.5	-	ISO 527-2/1A

مدول خمشی

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
			ISO 178
		-	ISO 178
	MPa 4800	psi 696182.4	ISO 178
	MPa 3300	psi 478625.4	ISO 178
تنش خمشی			
			ISO 178
		-	ISO 178
	MPa 125	psi 18129.75	ISO 178
	MPa 82.0	psi 11893.12	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 14	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.66	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 12	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
		-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 24	ft·lb/in <sup>2</sup> 11.42	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 46	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.89	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 159	F° 318.2	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 166	F° 330.8	ISO 11357-3

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.