

## Celstran® PP-GF30-02 AD 3002

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

### توضیحات محصول

30% پلی پروپیلن تقویت شده با الیاف شیشه‌ای بلند.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E113269-237800	-	-
فیلر / تقویت کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پیوند شیمیایی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.12 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
<b>مدول کششی</b>			
-	-	-	-
ASTM D638	MPa 8690	psi 1260380.22	
ASTM D638	MPa 6410	psi 929693.58	
ASTM D638	MPa 3790	psi 549694.02	
ISO 527-2/1A/1	MPa 5800	psi 841220.4	
<b>استحکام کششی</b>			
-	-	-	-
ASTM D638	MPa 141	psi 20450.36	
ASTM D638	MPa 108	psi 15664.1	
ASTM D638	MPa 66.9	psi 9703.04	
ISO 527-2/1A/5	MPa 92.0	psi 13343.5	
<b>ازدیاد طول کششی</b>			
-	-	-	-
ASTM D638	% 2.1	-	
ASTM D638	% 2.4	-	
ASTM D638	% 2.8	-	
ISO 527-2/1A/5	% 2.5	-	
<b>مدول خمشی</b>			
ISO 178	MPa 6000	psi 870228.0	
<b>تنش خمشی</b>			
ISO 178	MPa 155	psi 22480.89	
<b>استحکام ضربه Charpy شکافدار</b>			
ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup> 20	ft·lb/in <sup>2</sup> 9.52	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
<b>دمای تغییر شکل تحت بار</b>			
-	-	-	-
ASTM D648	C° 149	F° 300.2	
ISO 75-2/A	C° 150	F° 302.0	
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
<b>دمای خشک کردن</b>			
-	C°	-	-
<b>زمان خشک کردن</b>			
-	hr 2.0	-	-

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	0.20 %	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.