

# Celstran® PP-GF30-0403 P10

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

## توضیحات محصول

کد ماده مطابق با PP 1: ISO 1043-1 پلی پروپیلن تقویت شده با 30 درصد وزن الیاف شیشه‌ای بلند. الیاف به طور شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده‌اند. گرانول‌ها استوانه‌ای و معمولاً به همراه الیاف جاسازی شده 10 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا همراه با انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه نیش‌دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش می‌یابد. تقویت الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تابیدگی را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تکرارپذیری بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ساختاری برای خودرو.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 30٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین سختی، بالا استحکام بالا پیوند شیمیایی	- - - -	- - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
<b>کاربردها</b>	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
<b>انطباق با RoHS</b>	تماس با تولیدکننده	-	-
<b>روش فرآیند</b>	قالبگیری تزریقی	-	-
<b>شناسه رزین (ISO 1043)</b>	PP	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>چگالی</b>	g/cm <sup>3</sup> 1.12	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>مدول کششی</b>	MPa 7100	psi 1029769.8	-
	MPa 5000	psi 725190.0	ISO 527-2/1A/1 ISO 527-2/1A
<b>تنش کششی</b>	MPa 120	psi 17404.56	-
	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
<b>کرنش کششی</b>	% 2.5	-	-
	% 2.3	-	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
<b>مدول خمشی</b>	MPa 7000	psi 1015266.0	-
	MPa 5000	psi 725190.0	ISO 178 ISO 178 ISO 178

تنش خمشی

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
			ISO 178
		-	ISO 178
	MPa 180	psi 26106.84	ISO 178
	MPa 110	psi 15954.18	
<b>استحکام ضربه Charpy شکافدار</b>			
			ISO 179/1eA
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 28	ft·lb/in <sup>2</sup> 13.32	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 30	ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27	
<b>استحکام ضربه Charpy بدون شکاف</b>			
			ISO 179/1eU
		-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 48	ft·lb/in <sup>2</sup> 22.84	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 70	ft·lb/in <sup>2</sup> 33.31	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
<b>دمای تغییر شکل حرارتی</b>			
			-
	C° 158	F° 316.4	ISO 75-2/A
	C° 134	F° 273.2	ISO 75-2/C
<b>دمای ذوب</b>			
	C° 166	F° 330.8	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
<b>دمای خشک کردن</b>			
	C°	-	-
<b>زمان خشک کردن</b>			
	hr 4.0	-	-
<b>حداکثر رطوبت پیشنهادی</b>			
	% 0.20	-	-
<b>دمای بخش عقب سیلندر</b>			
	C°	-	-
<b>دمای بخش میانی سیلندر</b>			
	C°	-	-
<b>دمای بخش جلوی سیلندر</b>			
	C°	-	-
<b>دمای نازل</b>			
	C°	-	-
<b>دمای فرآیند (ذوب)</b>			
	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.