

Celstran® PP-GF30-0455 P10/10

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: PP پلی پروپیلن که با 30 درصد وزنی الیاف شیشه بلند تقویت شده است. مقاوم در برابر UV، انتشار کم. الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده‌اند. گرانول‌ها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف تعبیه شده نیز 10 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا به همراه انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه نیش‌دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش یافته است. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تابیدگی را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تکرارپذیری بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ساختاری برای خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	تبخیر پایین واریینگ پایین	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	سختی، بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	پیوند شیمیایی	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.13	-	ISO 1183
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی			
	MPa 7000	psi 1015266.0	ISO 527-2/1A/1
	MPa 4600	psi 667174.8	ISO 527-2/1A
تنش کششی			
	MPa 110	psi 15954.18	ISO 527-2/1A/5
	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2/1A
کرنش کششی			
	% 2.2	-	ISO 527-2/1A/5
	% 3.0	-	ISO 527-2/1A
مدول خمشی			
	MPa 7000	psi 1015266.0	ISO 178
	MPa 4800	psi 696182.4	ISO 178
تنش خمشی			
	MPa 160	psi 23206.08	ISO 178
	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 178

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 22	ft·lb/in ² 10.47	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 20	ft·lb/in ² 9.52	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 55	ft·lb/in ² 26.17	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 155	F° 311.0	ISO 75-2/A
	C° 122	F° 251.6	ISO 75-2/C
دمای ذوب	C° 166	F° 330.8	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-		نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.