

Celstran® PP-GF30-0501 P8/13

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: PP پلی پروپیلن اصلاح شده با ضربه بالا که با 30 درصد وزنی الیاف شیشه بلند تقویت شده است. الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده‌اند. خواص ضربه بهبود یافته است. گرانول‌ها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف تعبیه شده نیز 10 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا به همراه انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه نیش‌دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش یافته است. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تابیدگی را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تکرارپذیری بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ساختاری برای خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تغییرات ضربه‌ای وارپینگ پایین	- -	- -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
-	سختی، بالا	-	-
-	پیوند شیمیایی	-	-
-	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
-	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
-	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)	PP	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.12	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی			
-			
ISO 527-2/1A/1	MPa 6400	psi 928243.2	
ISO 527-2/1A	MPa 4400	psi 638167.2	
تنش کششی			
-			
ISO 527-2/1A/5	MPa 95.0	psi 13778.61	
ISO 527-2/1A	MPa 55.0	psi 7977.09	
کرنش کششی			
-			
ISO 527-2/1A/5	% 2.6		
ISO 527-2/1A	% 3.4		
مدول خمشی			
ISO 178	MPa 5500	psi 797709.0	
تنش خمشی			
ISO 178	MPa 140	psi 20305.32	

استحکام ضربه Charpy شکافدار

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 179/1eA
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 28	ft·lb/in ² 13.32	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 29	ft·lb/in ² 13.8	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
			-
	C° 158	F° 316.4	ISO 75-2/A
	C° 122	F° 251.6	ISO 75-2/C
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-		نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.