

Celstran® PP-GF30-0501P10

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: PP پلی پروپیلن پایدار شده در برابر حرارت تقویت شده با 30 درصد وزنی الیاف شیشه‌ای بلند. خواص ضربه بهبود یافته است. گلوله‌ها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف جاسازی شده نیز 10 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا همراه با انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه نوچ در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش می‌یابد. تقویت الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تابیدگی را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تکرارپذیری بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ساختاری برای خودرو.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 30٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین سختی، بالا استحکام بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	پیوند شیمیایی	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)	PP	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.12	-	ISO 1183
جمع شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.23	-	ISO 294-4
	% 0.12	-	ISO 294-4

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa 6300	psi 913739.4	ISO 527-2/1A/1
	MPa 4400	psi 638167.2	ISO 527-2/1A
تنش کششی		-	-
	MPa 105	psi 15228.99	ISO 527-2/1A/5
	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2/1A

کرنش کششی

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
-	-	-	-
	% 2.3	-	ISO 527-2/1A/5
	% 2.8	-	ISO 527-2/1A
مدول خمشی			
	MPa 6500	psi 942747.0	ISO 178
	MPa 4300	psi 623663.4	ISO 178
تنش خمشی			
	MPa 150	psi 21755.7	ISO 178
	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
	kJ/m ² 29	ft·lb/in ² 13.8	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 30	ft·lb/in ² 14.27	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 155	F° 311.0	ISO 75-2/A
	C° 120	F° 248.0	ISO 75-2/C
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن			
	C°	-	-
زمان خشک کردن			
	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی			
	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر			
	C°	-	-
	-	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	کند	نرخ تزریق
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.