

Celstran® PP-GF30-0553 Black

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: PP کوپلیمر پلی پروپیلن که با 30 درصد وزنی الیاف شیشه بلند تقویت شده است. انتشار کم. الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده‌اند. گرانول‌ها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف تعبیه شده نیز 10 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا به همراه انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه نیش‌دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش یافته است. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تابیدگی را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تکرارپذیری بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ ساختاری برای خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	تبخیر پایین سختی، بالا استحکام بالا	- - -	- - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	کوپلیمر	-	-
	پیوند شیمیایی	-	-
	مقاومت در برابر خمیدگی	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PP	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.12	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 6200	-	-
	MPa 4400	psi 899235.6	ISO 527-2/1A/1
		psi 638167.2	ISO 527-2/1A
تنش کششی	MPa 110	-	-
	MPa 63.0	psi 15954.18	ISO 527-2/1A/5
		psi 9137.39	ISO 527-2/1A

کرنش کششی

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			-
	% 2.5	-	ISO 527-2/1A/5
	% 3.3	-	ISO 527-2/1A
مدول خمشی			
	MPa 6050	psi 877479.9	ISO 178
	MPa 4200	psi 609159.6	ISO 178
تنش خمشی			
	MPa 165	psi 23931.27	ISO 178
	MPa 78.0	psi 11312.96	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 29	ft·lb/in ² 13.8	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 32	ft·lb/in ² 15.23	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 87	ft·lb/in ² 41.39	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 68	ft·lb/in ² 32.35	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکافدار			
	kJ/m ² 38	ft·lb/in ² 18.08	ISO 180/1A
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°		-
زمان خشک کردن	hr 4.0		-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20		-
دمای بخش عقب سیلندر	C°		-
دمای بخش میانی سیلندر	C°		-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°		-
دمای نازل	C°		-
دمای فرآیند (دوب)	C°		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.