

Celstran® +PP-GF30-05CN01/10

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد مواد مطابق با PP: ISO 1043-1 پلی پروپیلن با 30 درصد وزنی محتوای خاکستر، تقویت شده با الیاف شیشه بلند. اصلاح شده با ضربه، کوپلیمر. الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده اند. گرانول ها استوانه ای شکل هستند و به طور معمول و همچنین الیاف جاسازی شده 10 میلی متر طول دارند. قطعات قالب گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته ای مانند استحکام و سفتی بالا همراه با انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه ناچ دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت فیبری ساخته شده در قطعات افزایش می یابد. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب گیری شده، تاب برداشتن را به حداقل می رساند. قطعات پیچیده را می توان با قابلیت تولید مجدد بالا توسط قالب گیری تزریقی تولید کرد. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ساختاری برای خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	فیبر شیشه ای بلند، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه ای	-	-
ویژگی ها	تغییرات ضربه ای وارپینگ پایین	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-	سختی، بالا	-	-
-	استحکام بالا	-	-
-	کوپلیمر	-	-
-	پیوند شیمیایی	-	-
-	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
-	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
-	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
کاربردها			
-	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
انطباق با RoHS			
-	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال			
-	ذره	-	-
روش فرآیند			
-	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)			
-	PP	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.13	-	ISO 1183
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی			
-	-	-	-
ISO 527-2/1A/1	MPa 6000	psi 870228.0	
ISO 527-2/1A	MPa 4100	psi 594655.8	
تنش کششی			
-	-	-	-
ISO 527-2/1A/5	MPa 95.0	psi 13778.61	
ISO 527-2/1A	MPa 50.0	psi 7251.9	
کرنش کششی			
-	-	-	-
ISO 527-2/1A/5			
ISO 527-2/1A			

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	% 2.4	-	
	% 3.3	-	
مدول خمشی			
ISO 178	-	-	
ISO 178	MPa 6000	psi 870228.0	
ISO 178	MPa 4000	psi 580152.0	
تنش خمشی			
ISO 178	-	-	
ISO 178	MPa 150	psi 21755.7	
ISO 178	MPa 70.0	psi 10152.66	
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
ISO 179/1eA	-	-	
ISO 179/1eA	kJ/m ² 24	ft·lb/in ² 11.42	
ISO 179/1eA	kJ/m ² 25	ft·lb/in ² 11.89	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
ISO 179/1eU	-	-	
ISO 179/1eU	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	
ISO 179/1eU	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
		-	
ISO 75-2/A	C° 156	F° 312.8	
ISO 75-2/C	C° 124	F° 255.2	
ISO 11357-3	C° 166	F° 330.8	
دمای ذوب			
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن			
	C°	-	
زمان خشک کردن			
	hr 4.0	-	
حداکثر رطوبت پیشنهادی			
	% 0.20	-	
		-	

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.