

## Celstran® PP-GF40-0405 P10/10

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

### توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: PP پلی پروپیلن پایدار شده در برابر UV تقویت شده با 40 درصد وزنی الیاف شیشه‌ای بلند. الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده‌اند. گلوله‌ها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف جاسازی شده نیز 10 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا همراه با انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه نوچ در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش می‌یابد. تقویت الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تابیدگی را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تکرارپذیری بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ ساختاری برای خودرو.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E175181-100113078	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	فیبر شیشه‌ای بلند، 40% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین	-	-
	سختی، بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	پیوند شیمیایی	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO)	PP	-	-
(1043)			

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.22	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 9300	psi 1348853.4	ISO 527-2/1A/1
	MPa 6200	psi 899235.6	ISO 527-2/1A
تنش کششی	MPa 135	psi 19580.13	ISO 527-2/1A/5
	MPa 76.0	psi 11022.89	ISO 527-2/1A
کرنش کششی			ISO 527-2/1A/5
			ISO 527-2/1A

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
	-	-	
	% 2.0	-	
	% 2.3	-	
مدول خمشی	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 178
تنش خمشی			ISO 178
	MPa 200	psi 29007.6	ISO 178
	MPa 120	psi 17404.56	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 30	ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 25	ft·lb/in <sup>2</sup> 11.89	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 60	ft·lb/in <sup>2</sup> 28.55	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 62	ft·lb/in <sup>2</sup> 29.5	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 155	F° 311.0	ISO 75-2/A
	C° 135	F° 275.0	ISO 75-2/C
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	کند	نرخ تزریق
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-		نامشخص

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.