

Celstran® PP-GF40-0414 P7/10

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------------|------------|
| PP Homopolymer | دسته بندی | Celanese Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۴۰٪ الیاف شیشه بلند | فیلر |

توضیحات محصول

کد مواد مطابق با استاندارد ISO 1043-1: پلی پروپیلن PP تثبیت شده در برابر حرارت تقویت شده با 40 درصد وزنی الیاف شیشه بلند. الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده اند. گلوله ها استوانه ای هستند و به طور معمول و همچنین الیاف جاسازی شده 7 میلی متر طول دارند. قطعات قالب گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته ای مانند استحکام و سفتی بالا همراه با دمای خمش حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه ناچ دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت فیبری ساخته شده در قطعات افزایش می یابد. تقویت کننده الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب گیری شده تاب برداشتن را به حداقل می رساند. قطعات پیچیده را می توان با قابلیت تولید مجدد بالا توسط قالب گیری تزریقی تولید کرد. زمینه کاربرد: قطعات کاربردی/ساختاری برای خودرو

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------|---------------------------------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | فیبر شیشه ای بلند، 40% پرکننده به وزن | - | - |
| افزودنی | تثبیت کننده حرارتی | - | - |
| ویژگی ها | وارپینگ پایین سختی، بالا | - | - |

| خواص مکانیکی | | | |
|-------------------------------|----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مدول خمشی | MPa 8200 | psi 1189311.6 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 185 | psi 26832.03 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | | - | ISO 179/1eA |
| | kJ/m ² 30 | ft·lb/in ² 14.27 | ISO 179/1eA |
| | kJ/m ² 22 | ft·lb/in ² 10.47 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | | - | ISO 179/1eU |
| | kJ/m ² 58 | ft·lb/in ² 27.6 | ISO 179/1eU |
| | kJ/m ² 62 | ft·lb/in ² 29.5 | ISO 179/1eU |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | | - | - |
| | C° 157 | F° 314.6 | ISO 75-2/A |
| | C° 134 | F° 273.2 | ISO 75-2/C |
| دمای ذوب | C° 166 | F° 330.8 | ISO 11357-3 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° | - | - |
| زمان خشک کردن | hr 2.0 | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.20 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای نازل | C° | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | C° | - | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|--------------------------|-------------|-----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| دمای قالب | C° | - | - |
| فشار تزریق | MPa | - | - |
| نرخ تزریق | کند | - | - |
| فشار نگهدارنده | MPa | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa | - | - |
| نامشخص | - | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.