

Celstran® PP-GF40-0455 P10/10

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: PP پلی پروپیلن مقاوم در برابر UV که با 40 درصد وزنی الیاف شیشه بلند تقویت شده است، انتشار کم، الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده‌اند. گرانول‌ها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف تعبیه شده نیز 10 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا به همراه انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه نیش‌دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش یافته است. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تابیدگی را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تکرارپذیری بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ ساختاری برای خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 40٪ پرکننده به وزن	-
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-
ویژگی‌ها	تبخیر پایین وارپینگ پایین سختی، بالا	- - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	پیوند شیمیایی	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.22	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 9300	psi 1348853.4	ISO 527-2/1A/1
	MPa 6200	psi 899235.6	ISO 527-2/1A
تنش کششی	MPa 135	psi 19580.13	ISO 527-2/1A/5
	MPa 76.0	psi 11022.89	ISO 527-2/1A
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2/1A/5
	% 2.3	-	ISO 527-2/1A
مدول خمشی	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 200	psi 29007.6	ISO 178
	MPa 120	psi 17404.56	ISO 178

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 30	ft·lb/in ² 14.27	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 25	ft·lb/in ² 11.89	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 62	ft·lb/in ² 29.5	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 155	F° 311.0	ISO 75-2/A
	C° 135	F° 275.0	ISO 75-2/C
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.