

## Celstran® +PP-GF45-05X551/1X

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۵٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

### توضیحات محصول

کد مواد مطابق با PP: ISO 1043-1 پلی پروپیلن با 45 درصد وزنی محتوای خاکستر، تقویت شده با الیاف شیشه بلند. الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده اند. گرانول ها استوانه ای شکل هستند و به طور معمول و همچنین الیاف جاسازی شده 10 میلی متر طول دارند. قطعات قالب گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته ای مانند استحکام و سفتی بالا همراه با انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه ناچ دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت فیبری ساخته شده در قطعات افزایش می یابد. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب گیری شده، تاب برداشتن را به حداقل می رساند. قطعات پیچیده را می توان با قابلیت تولید مجدد بالا توسط قالب گیری تزریقی تولید کرد. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ساختاری برای خودرو

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	فیبر شیشه ای بلند، 45% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی ها	وارپینگ پایین سختی، بالا استحکام بالا	- - -	- - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	پیوند شیمیایی	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
<b>کاربردها</b>	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
<b>انطباق با RoHS</b>	تماس با تولیدکننده	-	-
<b>اشکال</b>	ذره	-	-
<b>روش فرآیند</b>	قالب‌گیری تزریقی	-	-
<b>شناسه رزین (ISO)</b> <b>(1043)</b>	PP	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>چگالی</b>	g/cm <sup>3</sup> 1.28	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>مدول کششی</b>	MPa 8800	psi 1276334.4	ISO 527-2/1A/1
	MPa 6100	psi 884731.8	ISO 527-2/1A
<b>تنش کششی</b>	MPa 110	psi 15954.18	ISO 527-2/1A/5
	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2/1A
<b>کرنش کششی</b>	% 2.1	-	ISO 527-2/1A/5
	% 2.6	-	ISO 527-2/1A

مدول خمشی

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
			ISO 178
		-	ISO 178
	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 178
	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 178
تنش خمشی			
			ISO 178
		-	ISO 178
	MPa 170	psi 24656.46	ISO 178
	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 30	ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 32	ft·lb/in <sup>2</sup> 15.23	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
		-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 82	ft·lb/in <sup>2</sup> 39.02	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 80	ft·lb/in <sup>2</sup> 38.06	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
			-
	C° 158	F° 316.4	ISO 75-2/A
	C° 138	F° 280.4	ISO 75-2/C
دمای ذوب			
	C° 166	F° 330.8	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی			
	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر			
	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر			
	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر			
	C°	-	-
دمای نازل			
	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)			
	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.