

Celstran® PP-GF50-0403 P10

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: PP پلی پروپیلن مقاوم در برابر حرارت که با 50 درصد وزنی الیاف شیشه بلند تقویت شده است. الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده‌اند. گرانول‌ها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف تعبیه شده نیز 10 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا به همراه انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه نیش‌دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش یافته است. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تابیدگی را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تکرارپذیری بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ ساختاری برای خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	فیبر شیشه‌ای بلند، 50٪ پرکننده به وزن
-	-	تثبیت کننده حرارتی
-	-	افزودنی
-	-	وارپینگ پایین
-	-	سختی، بالا
-	-	ویژگی‌ها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	پیوند شیمیایی	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PP	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.34	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 12000	psi 1740456.0	ISO 527-2/1A/1 ISO 527-2/1A
	MPa 8300	psi 1203815.4	
تنش کششی	MPa 145	psi 21030.51	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
	MPa 85.0	psi 12328.23	
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2/1A/5
	% 2.2	-	ISO 527-2/1A

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	-	-	ISO 178
	MPa 12900	psi 1870990.2	ISO 178
	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 178
تنش خمشی	-	-	ISO 178
	MPa 235	psi 34083.93	ISO 178
	MPa 130	psi 18854.94	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 38	ft·lb/in ² 18.08	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 75	ft·lb/in ² 35.69	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.