

Celstran® PP-GF50-0403 P10/10

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: PP پلی پروپیلن مقاوم در برابر حرارت که با 50 درصد وزنی الیاف شیشه بلند تقویت شده است. الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده‌اند. گرانول‌ها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف تعبیه شده نیز 10 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا به همراه انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه نیش‌دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش یافته است. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تابیدگی را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تکرارپذیری بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ ساختاری برای خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیبر شیشه‌ای بلند، 50٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا استحکام بالا پیوند شیمیایی	- - -	- - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	ذره	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PP	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.34	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 12000	psi 1740456.0	ISO 527-2/1A/1
	MPa 8400	psi 1218319.2	ISO 527-2/1A
تنش کششی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2/1A/5
	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2/1A
کرنش کششی	% 1.8	-	ISO 527-2/1A/5
	% 2.3	-	ISO 527-2/1A
مدول خمشی			ISO 178
			ISO 178
			ISO 178

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
	-		
	MPa 12000	psi 1740456.0	
	MPa 8500	psi 1232823.0	
تنش خمشی			
ISO 178	-		
ISO 178	MPa 220	psi 31908.36	
ISO 178	MPa 130	psi 18854.94	
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
ISO 179/1eA	-		
ISO 179/1eA	kJ/m ² 31	ft·lb/in ² 14.75	
ISO 179/1eA	kJ/m ² 30	ft·lb/in ² 14.27	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
ISO 179/1eU	-		
ISO 179/1eU	kJ/m ² 64	ft·lb/in ² 30.45	
ISO 179/1eU	kJ/m ² 66	ft·lb/in ² 31.4	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	-		
ISO 75-2/A	C° 158	F° 316.4	
ISO 75-2/C	C° 134	F° 273.2	
ISO 11357-3	C° 165	F° 329.0	
دمای ذوب			
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن			
	C°		
زمان خشک کردن			
	hr 2.0		
حداکثر رطوبت پیشنهادی			
	% 0.20		
دمای بخش عقب سیلندر			
	C°		
دمای بخش میانی سیلندر			
	C°		
دمای بخش جلوی سیلندر			
	C°		

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & Shanghai Susheng Import
Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.