

Celstran® PP-GF50-0405P10/10

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: PP پلی پروپیلن مقاوم در برابر حرارت و نور که با 50 درصد وزنی الیاف شیشه بلند تقویت شده است. الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده‌اند. گرانول‌ها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف تعبیه شده نیز 10 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا به همراه انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه نیش‌دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش یافته است. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تابیدگی را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تکرارپذیری بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ ساختاری برای خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 50٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	واریینگ پایین سختی، بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1)	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)	PP	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.34	-	ISO 1183
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 11500	-	-
	MPa 8400	psi 1667937.0	ISO 527-2/1A/1 ISO 527-2/1A
تنش کششی	MPa 140	-	-
	MPa 85.0	psi 20305.32	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
		psi 12328.23	
کرنش کششی			

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
-	-	-	-
	% 1.2	-	ISO 527-2/1A/5
	% 2.3	-	ISO 527-2/1A
مدول خمشی			
	MPa 12000	psi 1740456.0	ISO 178
	MPa 8200	psi 1189311.6	ISO 178
تنش خمشی			
	MPa 210	psi 30457.98	ISO 178
	MPa 120	psi 17404.56	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
	kJ/m ² 35	ft·lb/in ² 16.65	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 28	ft·lb/in ² 13.32	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	kJ/m ² 52	ft·lb/in ² 24.74	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 55	ft·lb/in ² 26.17	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 158	F° 316.4	ISO 75-2/A
	C° 138	F° 280.4	ISO 75-2/C
دمای ذوب			
	C° 165	F° 329.0	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن			
	C°	-	-
زمان خشک کردن			
	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی			
	% 0.20	-	-
	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.