

Celstran® PP-GF60-04 Black

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۶۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: PP پلی پروپیلن حرارت پایدار شده تقویت شده با 60 درصد وزنی الیاف شیشه بلند. این محصول دارای انتشار کم است. الیاف به طور شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده‌اند. گرانول‌ها استوانه‌ای شکل هستند و معمولاً الیاف جاسازی شده نیز 10 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا به همراه انحراف حرارتی بالا هستند. مقاومت در برابر ضربه نوچ در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش می‌یابد. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تابیدگی را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تکرارپذیری بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ساختاری برای خودرو.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای بلند، 60% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	تبخیر پایین واریینگ پایین	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
-	سختی، بالا	-	-
-	استحکام بالا	-	-
-	پیوند شیمیایی	-	-
-	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
-	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
-	پایداری حرارتی	-	-
-	تماس با تولیدکننده	-	-
-	PP	-	-
انطباق با RoHS			
شناسه رزین (ISO 1043)			

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.47	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 14600	psi 2117554.8	ISO 527-2/1A/1
	MPa 9100	psi 1319845.8	ISO 527-2/1A
تنش کششی	MPa 145	psi 21030.51	ISO 527-2/1A/5
	MPa 86.0	psi 12473.27	ISO 527-2/1A
کرنش کششی	% 1.6	-	ISO 527-2/1A/5
	% 2.0	-	ISO 527-2/1A
مدول خمشی	MPa 15900	psi 2306104.2	ISO 178
	MPa 10600	psi 1537402.8	ISO 178

تنش خمشی

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 178
		-	ISO 178
	MPa 250	psi 36259.5	ISO 178
	MPa 134	psi 19435.09	
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 38	ft·lb/in ² 18.08	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 33	ft·lb/in ² 15.7	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 74	ft·lb/in ² 35.21	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 66	ft·lb/in ² 31.4	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 160	F° 320.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 168	F° 334.4	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.