

Celstran® +PP-GF60-04CN15/10

PP Homopolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۶۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد مواد مطابق با PP: ISO 1043-1 پلی پروپیلن با 60 درصد وزنی محتوای خاکستر، تقویت شده با الیاف شیشه بلند. الیاف به صورت شیمیایی به ماتریس پلی پروپیلن متصل شده اند. گرانول ها استوانه ای شکل هستند و به طور معمول و همچنین الیاف جاسازی شده 10 میلی متر طول دارند. قطعات قالب گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته ای مانند استحکام و سفتی بالا همراه با انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه ناچ دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت فیبری ساخته شده در قطعات افزایش می یابد. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب گیری شده، تاب برداشتن را به حداقل می رساند. قطعات پیچیده را می توان با قابلیت تولید مجدد بالا توسط قالب گیری تزریقی تولید کرد. زمینه کاربرد: قطعات عملکردی/ساختاری برای خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه ای بلند، 60% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی ها	واریینگ پایین سختی، بالا استحکام بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	پیوند شیمیایی	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PP	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.43	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 14400	-	-
	MPa 9500	psi 2088547.2	ISO 527-2/1A/1
		psi 1377861.0	ISO 527-2/1A
تنش کششی	MPa 135	-	-
	MPa 80.0	psi 19580.13	ISO 527-2/1A/5
		psi 11603.04	ISO 527-2/1A
کرنش کششی	% 1.8	-	-
	% 2.0	-	ISO 527-2/1A/5
		-	ISO 527-2/1A

مدول خمشی

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 178
			ISO 178
			ISO 178
	MPa 15000	psi 2175570.0	
	MPa 9500	psi 1377861.0	
تنش خمشی			
			ISO 178
			ISO 178
			ISO 178
	MPa 210	psi 30457.98	
	MPa 135	psi 19580.13	
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
			ISO 179/1eA
			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	
	kJ/m ² 30	ft·lb/in ² 14.27	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
			ISO 179/1eU
			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 58	ft·lb/in ² 27.6	
	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
			-
	C° 158	F° 316.4	ISO 75-2/A
	C° 138	F° 280.4	ISO 75-2/C
دمای ذوب			
	C° 164	F° 327.2	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن			
	C°		-
زمان خشک کردن			
	hr 4.0		-
حداکثر رطوبت پیشنهادی			
	% 0.20		-
دمای بخش عقب سیلندر			
	C°		-
دمای بخش میانی سیلندر			
	C°		-
دمای بخش جلوی سیلندر			
	C°		-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & Shanghai Susheng Import
Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.