CoolPoly® E3603

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	PPA
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری CoolPoly E از پلاستیک های رسانای حرارتی، گرما را منتقل می کند، ویژگی ای که قبلاً در پلیمرهای درجه قالب گیری تزریقی در دسترس نبود. CoolPoly سبک وزن، قابل قالب گیری با شکل خالص است و امکان آزادی طراحی را در کاربردهایی که قبلاً به فلزات محدود می شدند، فراهم می کند. سری E از نظر الکتریکی رسانا است و ویژگی های محافظ EMI/RFI ذاتی را ارائه می دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	هدایت الکتریکی هدایت حرارتی حفاظت الکترومغناطیسی (EMI) قابلیت فرم‌دهی خوب حفاظت در برابر فرکانس رادیویی (RFI)	- - - - -	- - - - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.56 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.40	-	ASTM D955
	% 0.60	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9070 MPa	1315494.66 psi	ISO 527-2
تنش کششی	44.0 MPa	6381.67 psi	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در شکست	% 0.56	-	ISO 527-2
مدول خمشی	9840 MPa	1427173.92 psi	ISO 178
تنش خمشی	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	2.0 kJ/m²	0.9516 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	4.7 kJ/m²	2.24 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رسانندگی گرمایی	20 W/m/K	-	ASTM E1461
ظرفیت حرارتی	1050 J/kg/°C	-	ASTM E1461
پخش‌ندگی حرارتی	0.120 cm²/s	-	ASTM E1461

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	104 C°	219.2 F°	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
زمان خشک کردن	hr	-	-
نقطه شبنم	-40.0 °C	-40.0 °F	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.050 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	°C	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	°C	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	°C	-	-
دمای نازل	°C	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	°C	-	-
دمای قالب	°C	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.