

Celstran® PPS-AF35-01-

PPS	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۵٪ الیاف آرامید	فیلر

توضیحات محصول

PPS با ۳۵٪ الیاف آرامید به وزن.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف آرامید، ۳۵٪ پرکننده به وزن	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	1.35 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.30 %	-	ASTM D955
	0.40 %	-	ASTM D955

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9650	psi 1399616.7	-
	MPa 8800	psi 1276334.4	ASTM D638 ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی	MPa 99.3	psi 14402.27	-
	MPa 77.0	psi 11167.93	ASTM D638 ISO 527-2/1A/5
ازدیاد طول کششی	% 1.3	-	-
	% 1.4	-	ASTM D638 ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	ISO 179/1eA

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 260	F° 500.0	ASTM D648, ISO 75-2/A

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هابر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.