

Celstran® PPS-GF40-01 AD3002 Black

PPS	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

پلی فنیلن سولفید تقویت شده با ۴۰٪ الیاف شیشه ای بلند

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، ۴۰٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر شعله	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.62	وزن مخصوص
ASTM D955	-		جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D955	-	%	
ASTM D955	-	%	

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	-		مدول کششی
ASTM D638	psi 2581676.4	MPa 17800	
ASTM D638	psi 2436638.4	MPa 16800	
ASTM D638	psi 1250227.56	MPa 8620	
ASTM D638	psi 1150151.34	MPa 7930	
ASTM D638	-		
ASTM D638	psi 25961.8	MPa 179	
ASTM D638	psi 25526.69	MPa 176	
ASTM D638	psi 12197.7	MPa 84.1	
ASTM D638	psi 8600.75	MPa 59.3	
ASTM D638	-		ازدیاد طول کششی
ASTM D638	-	% 1.2	
ASTM D638	-	% 1.2	
ASTM D638	-	% 1.4	
ASTM D638	-	% 1.3	
ASTM D638	-		

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	F° 534.2	C° 279	دمای تغییر شکل تحت بار

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (زوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.