CoolPoly® D5108

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	PPS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری D از پلاستیک های رسانای حرارتی CoolPoly گرما را منتقل می کند، ویژگی ای که قبلاً در پلیمرهای گرید قالب گیری تزریقی در دسترس نبود. CoolPoly سبک وزن است، قابلیت قالب گیری دقیق دارد و آزادی طراحی را در کاربردهایی که قبلاً به فلزات محدود می شد، فراهم می کند. سری D از نظر الکتریکی غیر رسانا است و می تواند برای خواص دی الکتریک آن استفاده شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E229777-101082284 E229777-538500	- -	- -
ویژگی‌ها	هدایت حرارتی عایق قابلیت فرم‌دهی خوب	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.82 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.20	-	ASTM D955
	% 0.40	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	23600 MPa	3422896.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	37.0 MPa	5366.41 psi	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در شکست	0.16 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	19400 MPa	2813737.2 psi	ISO 178
تنش خمشی	69.0 MPa	10007.62 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	1.1 kJ/m²	0.5234 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	2.5 kJ/m²	1.19 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	276 C°	528.8 F°	ISO 75-2/B
	239 C°	462.2 F°	ISO 75-2/A
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	6.5E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	5.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
رسانندگی گرمایی	10 W/m/K	-	ASTM C177

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	4.5E+14 ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	2.5E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	29 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	4.80	-	ASTM D150
	3.70	-	ASTM D150
ضریب تلفات		-	ASTM D150
	0.022	-	ASTM D150
	2.3E-3	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	300 sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	580 V	-	UL 746
HWI	120 sec	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	150 °C	302.0 °F	-
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
نقطه شبنم	-40.0 °C	-40.0 °F	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.0 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	°C	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.