CoolPoly® E5101

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	PPS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سری CoolPoly E از پلاستیک های رسانای حرارتی، گرما را منتقل می کند، ویژگی ای که قبلاً در پلیمرهای درجه قالب گیری تزریقی در دسترس نبود. CoolPoly سبک وزن، قابل قالب گیری با شکل خالص است و امکان آزادی طراحی را در کاربردهایی که قبلاً به فلزات محدود می شدند، فراهم می کند. سری E از نظر الکتریکی رسانا است و ویژگی های محافظ EMI/RFI ذاتی را ارائه می دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E229777-313955	-	-
ویژگی‌ها	هدایت الکتریکی هدایت حرارتی حفاظت الکترومغناطیسی (EMI) قابلیت فرم‌دهی خوب حفاظت در برابر فرکانس رادیویی (RFI)	- - - - -	- - - - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.70 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.30	-	ASTM D955
	% 0.50	-	ASTM D955
جذب آب	% 2.0E-3	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در شکست	% 0.31	-	ISO 527-2
مدول خمشی	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	2.0 kJ/m²	0.9516 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	279 C°	534.2 F°	ISO 75-2/B
	248 C°	478.4 F°	ISO 75-2/A
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ASTM D696
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696
	1.4E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696
گرمای ویژه	900 J/kg/°C	-	ASTM C351
رسانندگی گرمایی	20 W/m/K	-	ASTM C177

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	6.0 ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	1.1E+3 ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	150 C°	302.0 F°	-
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
نقطه شبنم	-40.0 C°	-40.0 F°	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.