Fortron® 1115L0

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	PPS
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fortron® 1115L0 یک گرید پلی فنیلن سولفید تقویت شده با 15% الیاف شیشه با استحکام مذاب بالا است که برای کاربردهای قالب گیری دمشی و اکستروژن مناسب است. شرایط پردازش توصیه شده مشابه شرایط گریدهای استاندارد ما است، با این تفاوت که شرایط خشک کردن تا حدودی ملایم تر در 80 تا 100 درجه سانتیگراد به مدت 3-4 ساعت است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت ذوب خوب	-	-
کاربردها	کاربردهای دمش‌گیری	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری اکستروژن	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.44 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب	0.020 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7700 MPa	1116792.6 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	32 kJ/m²	15.23 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	5.2 kJ/m²	2.47 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/A
	115 C°	239.0 F°	ISO 75-2/C

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.