Fortron® 1140L4

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	PPS
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fortron 1140L4 یک درجه 40% شیشه تقویت شده است که قوی‌ترین و مقاوم‌ترین محصول موجود است. این ماده دارای مقاومت عالی در برابر حرارت و مواد شیمیایی، خواص الکتریکی خوب و به طور ذاتی مقاوم در برابر شعله است. سختی و سختی بالا در دماهای بالا اجازه می‌دهد تا عملکرد باربری خوبی داشته باشد. این محصول به دلیل سطح پرکننده متوسط، قابلیت جوش‌پذیری خوبی دارد. کاربردهای ساخته شده از این درجه شامل اجزای الکترونیکی (مانند قرقره‌ها، محفظه‌های لامپ، نگهدارنده‌های برس) و سایر اجزای مختلفی است که نیاز به استحکام و مقاومت در برابر مواد شیمیایی تهاجمی دارند (مانند بخاری‌های خودرو، پمپ‌ها، شیرها، ریل‌های سوخت، حلقه‌های مایکروویو و بسته‌بندی‌های ستون تقطیر).

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E107854-237735 E107854-237738 E107854-237739	- - -	- - -
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 40% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها			- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	تردی فوق‌العاده بالا	-	-
	سختی، بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	قابل جوشکاری	-	-
	عملکرد الکتریکی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	
	سختی بالا	-	
	مقاومت در برابر شعله	-	
کاربردها	قطعات پمپ	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	شیر/اجزای شیر	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
	پوسته	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.65 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
حجم مخصوص	0.611 cm³/g	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	0.020 %	-	ISO 62

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell		-	-
	100	-	ASTM D785
	100	-	ISO 2039-2

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ظرفیت گرمایی ویژه مذاب	1500 J/kg/°C	-	Internal method
ضخامت نمونه	3.18 mm	0.1252 in	Internal method

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	14500 MPa	2103051.0 psi	ASTM D638
	11900 MPa	1725952.2 psi	ASTM D638
	4270 MPa	619312.26 psi	ASTM D638
	3240 MPa	469923.12 psi	ASTM D638
	14700 MPa	2132058.6 psi	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی		-	-
	200 MPa	29007.6 psi	ASTM D638
	195 MPa	28282.41 psi	ISO 527-2/1A/5
ازدیاد طول کششی		-	-
	1.7 %	-	ASTM D638
	1.9 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	14500 MPa	2103051.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	285 MPa	41335.83 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 179/1eU
	53 kJ/m²	25.22 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
	53 kJ/m²	25.22 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	34 kJ/m²	16.18 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	280 C°	536.0 F°	ASTM D648
	265 C°	509.0 F°	ASTM D648
	270 C°	518.0 F°	ISO 75-2/A
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/C
دمای انتقال شیشه‌ای	90.0 C°	194.0 F°	ISO 11357-2
دمای ذوب	280 C°	536.0 F°	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	2.6E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	4.2E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی		-	-
	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	28 kV/mm	-	IEC 60243-1

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ثابت دی‌الکتریک		-	-
	3.50	-	ASTM D150
	3.50	-	ASTM D150
	4.60	-	IEC 60250
ضریب تلفات		-	-
	1.0E-3	-	ASTM D150
	1.0E-3	-	ASTM D150
	6.2E-3	-	IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	sec 134	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 125	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	5VA	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 47	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.