Fortron® 1141L4

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	PPS
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fortron 1141L4 یک PPS تقویت شده با 40% شیشه است که مقاومت حرارتی و شیمیایی عالی، ذاتاً مقاوم در برابر شعله، سختی بالا و تعادل خوبی از استحکام و سفتی دارد. این گرید فلاش پایینی از خود نشان می دهد و معمولاً در کاربردهایی با دیواره های ضخیم تر و طول جریان کوتاه تر استفاده می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E107854-237740	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 40% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	سخت، خوب	-	-
	مقاومت خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	سختی بالا	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.65 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	0.020 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	15500 MPa	2248089.0 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	195 MPa	28282.41 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	1.9 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	14800 MPa	2146562.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	290 MPa	42061.02 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	53 kJ/m²	25.22 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
	53 kJ/m²	25.22 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 270	F° 518.0	ISO 75-2/A
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 90.0	F° 194.0	ISO 11357-2
دمای ذوب	C° 280	F° 536.0	ISO 11357-3

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.