Fortron® 4332L6

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	PPS
فیلر	شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fortron 4332L6 یک گرید قالب گیری تزریقی پر شده با الیاف شیشه/مواد معدنی است که برای کاربردهایی در نظر گرفته شده است که در مقایسه با گریدهای PPS تقویت شده با GF/MIN دیگر، به خواص کششی و خمشی بهبود یافته نیاز دارند. پارامترهای پردازش توصیه شده مشابه گریدهای استاندارد هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E107854-237745	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\معدنی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.95 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.30 to 0.70 %	-	-
	0.20 to 0.60 %	-	-
جذب آب	0.020 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	21500 MPa	3118317.0 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	1.2 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	21000 MPa	3045798.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	260 MPa	37709.88 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	270 C°	518.0 F°	ISO 75-2/A
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/C
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.4E-5 cm/cm/°C	-	-
	3.1E-5 cm/cm/°C	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	320 °C to 340	608.0 - 644.0 °F	-
دمای قالب	140 °C	284.0 °F	-
نسبت L/D مارپیچ	15.0:1.0 تا 25.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.