Fortron® 6162A7

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	PPS
فیلر	شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fortron 6162A7 یک گرید تقویت شده با مواد معدنی/شیشه ای برای کاربردهایی است که به بالاترین جریان نیاز دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E107854-100156293	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	پودر شیشه و معدنی	-	-
ویژگی‌ها	سیالیت بالا	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.92 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.017	-	ISO 62
سختی Rockwell	100	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 15400	psi 2233585.2	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 115	psi 16679.37	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 1.3	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 14500	psi 2103051.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 185	psi 26832.03	ISO 178
کرنش خمشی در شکست	% 1.5	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 7.7	ft·lb/in² 3.66	ISO 179/1eA
	kJ/m² 4.5	ft·lb/in² 2.14	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 28	ft·lb/in² 13.32	ISO 179/1eU
	kJ/m² 16	ft·lb/in² 7.61	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 8.9	ft·lb/in² 4.23	ISO 180/1A
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 18	ft·lb/in² 8.56	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 270 C° 215	F° 518.0 F° 419.0	ISO 75-2/A ISO 75-2/C
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 90.0	F° 194.0	ISO 11357-2
دمای ذوب	C° 280	F° 536.0	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی	1.9E-5 cm/cm/°C 3.4E-5 cm/cm/°C		ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گذردهی نسبی	5.68	-	IEC 60250
ضریب تلفات	1.0E-3	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 225	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-0 V-0		UL 94 UL 94 UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.