Fortron® ICE 504L

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	PPS
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

FORTRON ICE 504L یک ماده تقویت شده با 40٪ الیاف شیشه است که به نسل جدید PPS ما تعلق دارد. این فناوری جدید به شما امکان می دهد شرایط قالب گیری خود را با زمان چرخه سریعتر برای اشکال پیچیده یا پردازش با دمای قالب پایین بهینه کنید.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E107854-101399078	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 40% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.65 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.020	-	ISO 62
سختی Rockwell	100	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 14700	psi 2132058.6	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 195	psi 28282.41	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 1.9	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 14500	psi 2103051.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 285	psi 41335.83	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 179/1eA
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 53	ft·lb/in² 25.22	ISO 179/1eU
	kJ/m² 53	ft·lb/in² 25.22	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 180/1A
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 34	ft·lb/in² 16.18	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 270 C° 215	- F° 518.0 F° 419.0	- ISO 75-2/A ISO 75-2/C
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 90.0	F° 194.0	ISO 11357-2
دمای ذوب	C° 280	F° 536.0	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی	2.6E-5 cm/cm/°C 4.2E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	4.60	-	IEC 60250
ضریب تلفات	6.2E-3	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	125 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-0 V-0	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
شاخص اکسیژن	47 %	-	ISO 4589-2

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گرمای ویژه مذاب	1500 J/kg/°C	-	Internal method

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.