Fortron® MT9140L6

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	PPS
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fortron MT9140L6 یک گرید قالب‌گیری تزریقی تقویت‌شده با 40% الیاف شیشه با ویسکوزیته مذاب پایین است. این گرید مقاومت حرارتی و شیمیایی عالی، مقاومت ذاتی در برابر شعله را نشان می‌دهد و سختی و استحکام بالایی در دماهای بالا دارد. Fortron MT9140L6 برای قطعات دیواره نازک با طول جریان زیاد استفاده می شود. قطعات ساخته شده از این گرید ممکن است برای کاربردهای پزشکی، دندانپزشکی، دارویی و برخی از کاربردهای جابجایی مواد غذایی استفاده شوند. Fortron MT9140L6 مطابق با ISO 10993، کلاس VI USP است و در پرونده‌های اصلی دارو و دستگاه Fortron در FDA گنجانده شده است. این گرید با اطلاعیه تماس با مواد غذایی (FCN No. 40) FDA- برای کاربردهای استفاده مکرر مطابقت دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 40% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	ویسکوزیته پایین	-	-
	سختی، بالا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	مطابقت با تماس غذایی	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سختی بالا مقاومت در برابر شعله	- -	- -
کاربردها	قطعات دیواره نازک غیر خاص برای کاربردهای غذایی دارو لوازم پزشکی/پرستاری	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA FCN 40 ISO 10993 کلاس VI USP	- - -	- - -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.65 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	0.020 %	-	ISO 62
سختی Rockwell	100	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	190 MPa	27557.22 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	1.8 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	14000 MPa	2030532.0 psi	ISO 178

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش خمشی	280 MPa	40610.64 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	48 kJ/m²	22.84 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	32 kJ/m²	15.23 ft·lb/in²	ISO 180/1U

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	270 C°	518.0 F°	ISO 75-2/A
	200 C°	392.0 F°	ISO 75-2/C
دمای انتقال شیشه‌ای	90.0 C°	194.0 F°	ISO 11357-2
دمای ذوب	280 C°	536.0 F°	ISO 11357-3

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.