Fortron® MT9320C0

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	PPS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Fortron MT9320C0 یک گرید پر نشده است که برای کاربردهای اکستروژن استفاده می شود. مقاومت شیمیایی و پایداری حرارتی عالی و همچنین استحکام مذاب بالایی را نشان می دهد. اجزای ساخته شده از این گرید ممکن است برای کاربردهای پزشکی، دندانپزشکی، دارویی و برخی از کاربردهای حمل و نقل مواد غذایی استفاده شوند. Fortron MT9320C0 با USP، ISO 10993 Class VI مطابقت دارد و در پرونده های اصلی دارو و دستگاه Fortron در FDA گنجانده شده است. این گرید با اطلاعیه تماس با مواد غذایی FDA (FCN-No. 40) برای کاربردهای استفاده مکرر مطابقت دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ذوب خوب مقاومت شیمیایی خوب پایداری حرارتی، خوب	- - -	- - -
کاربردها	غیر خاص برای کاربردهای غذایی دارو لوازم پزشکی/پرستاری	- - -	- - -

رتبه‌بندی‌های استاندارد

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	FDA FCN 40 ISO 10993 کلاس VI USP	- - -	- - -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.35 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب	0.020 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	6.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	4200 MPa	609159.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	115 C°	239.0 F°	ISO 75-2/A
	95.0 C°	203.0 F°	ISO 75-2/C
دمای انتقال شیشه‌ای	90.0 C°	194.0 F°	ISO 11357-2

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 280	F° 536.0	ISO 11357-3

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	2.80	-	IEC 60250

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.