

Celstran® TPU-CF40-01

TPU-Polyester	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف کربن بلند	فیلر

توضیحات محصول

۴۰٪ پلی اورتان ترموپلاستیک تقویت شده با الیاف کربن بلند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	فیلر کربن بلند، ۴۰٪ پرکننده به وزن	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.38	-	ISO 1183

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 27600	psi 4003048.8	ISO 527-2/1A/1

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
تنش کششی	MPa 285	psi 41335.83	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 1.4	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 25000	psi 3625950.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 420	psi 60915.96	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 30	ft·lb/in ² 14.27	ISO 179/1eA

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.050	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.