

Celstran® TPU-GF30-01

TPU-Polyester	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

30% پلی اورتان ترموپلاستیک تقویت شده با الیاف شیشه بلند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E113269-237807	-	-
فیلر / تقویت کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 30% پرکننده به وزن	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.43	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9720	psi 1409769.36	ASTM D638
	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی	MPa 216	psi 31328.21	ASTM D638
	MPa 180	psi 26106.84	ISO 527-2/1A/5
ازدیاد طول کششی	% 2.9	-	ASTM D638
	% 2.8	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 7700	psi 1116792.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 270	psi 39160.26	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 39	ft·lb/in ² 18.56	ISO 179/1eA

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 85.0	F° 185.0	ASTM D648, ISO 75-2/A

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.050	-	-
دمای هابر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.