

Celstran® TPU-GF50-01

TPU-Polyester	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

پلی اورتان ترموپلاستیک تقویت شده با الیاف شیشه‌ای بلند ۵۰٪.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E113269-237809	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، ۵۰٪ پرکننده به وزن	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.63	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 15000	psi 2175570.0	ASTM D638
	MPa 15100	psi 2190073.8	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی	MPa 248	psi 35969.42	ASTM D638
	MPa 230	psi 33358.74	ISO 527-2/1A/5
ازدیاد طول کششی	% 2.1	-	ASTM D638
	% 2.1	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 14000	psi 2030532.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 375	psi 54389.25	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 54	ft·lb/in ² 25.69	ISO 179/1eA
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 96.1	F° 204.98	ASTM D648
	C° 96.0	F° 204.8	ISO 75-2/A
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.050	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.