

Celstran® TPU-GF60-01

TPU-Polyester	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۶۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

پلی اورتان ترموپلاستیک تقویت شده با الیاف شیشه‌ای بلند ۶۰٪.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E113269-237810	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای بلند، ۶۰٪ پرکننده به وزن	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.76	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	-	-	-
	MPa 19900	psi 2886256.2	ASTM D638
	MPa 18700	psi 2712210.6	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی	-	-	-
	MPa 259	psi 37564.84	ASTM D638
	MPa 240	psi 34809.12	ISO 527-2/1A/5
ازدیاد طول کششی	-	-	-
	% 1.7	-	ASTM D638
	% 1.8	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 18300	psi 2654195.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 420	psi 60915.96	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 66	ft·lb/in ² 31.4	ISO 179/1eA
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 102	F° 215.6	ASTM D648, ISO 75-2/A
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.050	-	-
دمای هابر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.