

Cereplast Hybrid Resins® 101

PP Homopolymer	دسته بندی	.Cereplast, Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

رزین‌های هیبریدی Cereplast Hybrid Resins® ترکیبات زیستی هستند که حاوی مقدار قابل توجهی از منابع تجدیدپذیر و سازگار با محیط زیست مانند نشاسته ذرت، تاپوکا، گندم و سیب زمینی هستند. رزین‌های هیبریدی Cereplast Hybrid Resins® با ترکیب محتوای کمتر پلاستیک مبتنی بر نفت و محتوای منابع تجدیدپذیر، کاهش قابل توجهی در ردپای کربن در محصول نهایی ارائه می‌دهند. Hybrid 101 بر پایه پلی پروپیلن با کیفیت بالا است که با استفاده از یک فرمولاسیون اختصاصی بر روی تجهیزات اختلاط پیشرفته ترکیب شده است. Hybrid 101 ترکیبی منحصر به فرد از خواص مکانیکی، سهولت فرآوری و سطح زیبایی‌شناختی بالا را ارائه می‌دهد. Hybrid 101 به گونه‌ای طراحی شده است که تعادل بسیار خوبی بین مقاومت ضربه، استحکام و قابلیت فرآیندپذیری داشته باشد. Hybrid 101 را می‌توان بر روی ماشین‌های قالب‌گیری تزریقی رفت و برگشتی پیچی برقی و هیدرولیک معمولی موجود فرآوری کرد. لطفاً برای دستورالعمل‌ها به راهنمای فرآوری ما مراجعه کنید.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی بالا	-	-
	جریان پایین	-	-
	ظاهر سطح دلپذیر	-	-
	محتوای منبع تجدیدپذیر	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.03	-	ASTM D792A
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	ASTM D1238

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 965	psi 139961.67	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 17.4	psi 2523.66	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 10	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 689	psi 99931.18	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 21.6	psi 3132.82	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 55	ft·lb/in 1.03	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 73.9	F° 165.02	ASTM D648

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 71.1 °C 60.0	F° 159.98 - 140.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 182 °C 171	F° 359.6 - 339.8	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 379.4 - 350.6	to 193 °C 177	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 379.4 - 359.6	to 193 °C 182	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 379.4 - 359.6	to 193 °C 182	دمای نازل
-	F° 390.2 - 350.6	to 199 °C 177	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	to 100 rpm 50	سرعت ماریج
-	-	2.8:1.0 تا 2.2:1.0	نسبت تراکم ماریج
-	0.00252 - 0.002008 in	to 0.064 0.051 mm	عمق ونت (هواکش)

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.