CP PRYME® Nylon 66 NN200STL-20 NAT

تولیدکننده	Chase Plastics Services Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نایلون 66 پساصنعتی اصلاح شده با ضربه برای قالب‌گیری تزریقی یا کامپاندینگ.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	تغییر یافته ضربه‌ای	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	ترکیب قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
رطوبت	%	-	ASTM D789

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	51.7 MPa	7498.46 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	50 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1790 MPa	259618.02 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	910 J/m	17.04 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	188 C° 57.2 C°	- 370.4 F° 134.96 F°	ASTM D648 - -
دمای ذوب	254 C°	489.2 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.