Urochem 136

تولیدکننده	Chemiplastica, Inc.	**دسته بندی**	Urea Formald
فیلر	سلولز	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین های اوره فرمالدهید تقویت شده با سلولز بسیار تصفیه شده به عنوان پرکننده، و اصلاح شده بیشتر با مقادیر جزئی از افزودنی های خاص، رنگدانه ها، تنظیم کننده های پخت و روان کننده ها. ترکیبات قالب گیری Urochem 136 می توانند در دامنه تقریباً نامحدودی از رنگ ها از پاستل های روشن شفاف تا سیاه عرضه شوند. قطعات قالب گیری شده بدون بو هستند. مقاوم در برابر اشعه ماوراء بنفش با مقاومت خوب در برابر رطوبت. سطح سخت، براق و مقاوم در برابر خراش. مقاومت شیمیایی عالی. چربی ها، روغن ها و حلال های آلی رایج مانند الکل و استون به قطعات قالب گیری شده حمله نمی کنند که در برابر سورفکتانت ها و بازهای ضعیف نیز مقاوم هستند. آنها برای مدت کوتاهی در برابر حمله اسیدهای ضعیف مقاومت می کنند. خواص الکتریکی عالی (خاموش کننده قوس، ردیابی، مقاومت در برابر شعله). شاخص اکسیژن 30٪ بدون استفاده از مواد بازدارنده شعله خارجی به دست می آید. هیچ هالوژنی در ترکیب وجود ندارد. مطابق با الزامات مشخصات مواد پرکاربرد برای ترکیبات آمینه: ISO 2112 (*) DIN 7708 type 131.5 (*) BS 1322 type UF A10 (*) included in ISO 14527 (*) UL certified (*) type UF A10 زمینه های کاربرد: بهینه شده برای استفاده در درجه اول در فرآیند قالب گیری تزریقی ترموست. به ویژه برای اجزای الکتریکی مانند سوکت ها، نگهدارنده های لامپ و قطع کننده های مدار خانگی مناسب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	-	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	E177332-226449	-	
	E57557-273167	-	
	E70218-249109	-	
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده الیاف	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
	افزودنی نامشخص	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر رطوبت	-	-
	نکته برجسته	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	منابع قابل به‌روزرسانی	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	عملکرد الکتریکی خوب	-	-
	مقاومت در برابر خراش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر قلیایی	-	-
	مقاومت در برابر الکل	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	بوی کم تا هیچ	-	-
	روانکاری	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	سختی بالا	-	-
کاربردها	اجزای الکتریکی	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.50 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	%	-	ISO 2577
	%	-	ISO 2577
جذب آب	mg	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa	-	ISO 527-2
تنش خمشی	MPa	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m²	-	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C°	-	ISO 75-2/A
	C°	-	ISO 75-2/C

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.1E+11 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.1E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک	5.00	-	DIN 53483
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 960	F° 1760.0	IEC 707
شاخص اکسیژن	%	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.