Electroblend® ABS-2800

تولیدکننده	Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)	**دسته بندی**	ABS
فیلر	۱۵٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Electroblend® ABS-2800 یک ترکیب ABS رسانا پر شده با الیاف کربن است. این ترکیب خواص الکتریکی و مکانیکی عالی با خواص انقباض کم ارائه می‌دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	هادی الکتریکی حفاظت الکترومغناطیسی (EMI) خواص الکتریکی خوب کاهش پایین	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات الکتریکی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی بسته‌بندی نوار	- - - - -	- - - - -
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.20 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	8300 MPa	1203815.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	85 J/m	1.59 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	115 C°	239.0 F°	-
	95.0 C°	203.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+3 تا 1.0E+5 ohms	-	ASTM D257

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 °C	194.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	200 °C to 210	392.0 - 410.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	210 °C to 220	410.0 - 428.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	220 °C to 230	428.0 - 446.0 °F	-
دمای نازل	230 °C to 240	446.0 - 464.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	220 °C to 240	428.0 - 464.0 °F	-
دمای قالب	70.0 °C to 80.0	158.0 - 176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.