Toughblend® PA6-1600

تولیدکننده	Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Toughblend® PA6-1600 یک ترکیب تقویت شده با الیاف شیشه است. این درجه دارای دمای پایین، مقاومت خوب در برابر ضربه و سختی، ثبات ابعادی خوب با ویژگی‌های اضافی مقاومت در برابر آب و هوا است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	سختی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	مقاوم در برابر روغن	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-
	محفظه‌ها	-	-
	قطعات صنعتی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.35 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.60 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	180 MPa	26106.84 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	8450 MPa	1225571.1 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	265 MPa	38435.07 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	220 J/m	4.12 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	200 C°	392.0 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	90.0 °C	194.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	250 °C to 260	482.0 - 500.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 °C to 265	500.0 - 509.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	265 °C to 275	509.0 - 527.0 °F	-
دمای نازل	275 °C to 280	527.0 - 536.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 280	482.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 90.0	140.0 - 194.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.