Toughblend® PA66-1300

تولیدکننده	Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Toughblend® PA66-1300 یک ترکیب تقویت شده با الیاف شیشه است که با مقاومت در برابر پیری حرارتی خوب و خواص پایداری ابعادی خوب مشخص می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی نیمه سخت	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی محفظه‌ها قطعات صنعتی قطعات پرینتر	- - - -	- - - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.24 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.80 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	135 MPa	19580.13 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.5 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	6100 MPa	884731.8 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	210 MPa	30457.98 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	58 J/m	1.09 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	255 C°	491.0 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 8.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	275 to 280 °C	527.0 - 536.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	280 °C to 285	536.0 - 545.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	285 °C to 290	545.0 - 554.0 °F	-
دمای نازل	290 °C to 295	554.0 - 563.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	275 °C to 295	527.0 - 563.0 °F	-
دمای قالب	70.0 °C to 100	158.0 - 212.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.