Toughblend® PC-1200

تولیدکننده	Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)	**دسته بندی**	PC
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Toughblend® PC-1200 یک ترکیب تقویت شده با الیاف شیشه با پرداخت سطح خوب و استحکام بالا است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایان سطح خوب سختی بالا	- -	- -
کاربردها	تجهیزات تجاری چرخ دنده‌ها	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.27 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	88.0 MPa	12763.34 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	6.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	4110 MPa	596106.18 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	100 J/m	1.87 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	138 C°	280.4 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 8.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	275 to 280 °C	527.0 - 536.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	280 °C to 285	536.0 - 545.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	285 °C to 295	545.0 - 563.0 °F	-
دمای نازل	295 °C to 300	563.0 - 572.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	275 °C to 300	527.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	80.0 °C to 110	176.0 - 230.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.