Electroblend® PP-1805

تولیدکننده	Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Electroblend® PP-1805 یک ترکیب پلی پروپیلن رسانا است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	هادی الکتریکی مقاومت ضربه بالا جریان پایین	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی قطعات صنعتی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.03 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 to 1.4 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	30.0 MPa	4351.14 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	35 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1550 MPa	224808.9 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	47.0 MPa	6816.79 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	480 J/m	8.99 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	110 C°	230.0 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+3 تا 1.0E+5 ohms	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	185 to 190 °C	365.0 - 374.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	190 to 195 °C	374.0 - 383.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	195 to 210 °C	383.0 - 410.0 F°	-
دمای نازل	210 to 220 °C	410.0 - 428.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.