FRblend® PP-1305

تولیدکننده	Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

FRblend® PP-1305 یک ترکیب پلی پروپیلن مقاوم در برابر شعله، پر شده با مواد معدنی و شیشه با جریان متوسط است. سیستم مقاوم در برابر شعله بر پایه ترکیبات هیدروکربن هالوژنه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E316349-100578005	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\معدنی	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله پایداری ابعادی خوب سختی خوب هالوژنه سختی بالا جریان متوسط	- - - - - -	- - - - - -
کاربردها			- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	- -	
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.54 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	4.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.40 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.010 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11800 MPa	1711448.4 psi	ASTM D638
استحکام کششی	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.5 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	7400 MPa	1073281.2 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	90 J/m	1.69 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	148 C°	298.4 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	180 to 190 °C	356.0 - 374.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	190 to 200 °C	374.0 - 392.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	200 to 210 °C	392.0 - 410.0 F°	-
دمای نازل	210 to 220 °C	410.0 - 428.0 F°	-
دمای قالب	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.