FRblend® PP-1503

تولیدکننده	Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

FRblend® PP-1503 یک ترکیب پلی پروپیلن پر جریان، پر شده با مواد معدنی و مقاوم در برابر شعله است که با رتبه اشتعال پذیری UL94 V-2 در ضخامت 1.6 میلی متر مطابقت دارد. می توان آن را رنگ آمیزی کرد تا نیازهای زیبایی شناختی سختگیرانه را برآورده کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله قابلیت رنگ‌آمیزی خوب جریان بالا	- - -	- - -

کاربردها

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	28 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 to 1.0 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.020 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	26.0 MPa	3770.99 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	59 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1120 MPa	162442.56 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	36.0 MPa	5221.37 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	103 C°	217.4 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	180 °C to 190	356.0 - 374.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	190 °C to 200	374.0 - 392.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	200 °C to 210	392.0 - 410.0 °F	-
دمای نازل	210 °C to 220	410.0 - 428.0 °F	-
دمای قالب	30.0 °C to 60.0	86.0 - 140.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.