Toughblend® PP-1201

تولیدکننده	Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه؛ ۱۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Toughblend® PP-1201 یک ترکیب پلی پروپیلن تقویت شده با الیاف شیشه و پرکننده معدنی است. این ماده دارای خواص مکانیکی و دمای تغییر شکل حرارتی بالا همراه با خواص پایداری ابعادی بسیار خوب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن معدنی، 10% پرکننده به وزن	- -	- -
ویژگی‌ها	پیوند شیمیایی شده پایداری ابعادی خوب مقاومت حرارتی بالا	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات صنعتی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.50 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	55.0 MPa	7977.09 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3700 MPa	536640.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	81.0 MPa	11748.08 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	67 J/m	1.25 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	131 C°	267.8 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 C°	212.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	190 to 200 °C	374.0 - 392.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	200 °C to 210	392.0 - 410.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	210 °C to 220	410.0 - 428.0 °F	-
دمای نازل	220 °C to 230	428.0 - 446.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	190 °C to 230	374.0 - 446.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 70.0	140.0 - 158.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.