

# Clariant ABS ABS3460

ABS	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

Clariant ABS ABS3460 یک ماده اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با قالب گیری تزریقی فرآوری می شود. ویژگی های اصلی Clariant ABS ABS3460 عبارتند از: برافیت کم پایداری ابعادی خوب مقاومت خوب در برابر UV مقاومت در برابر ضربه مقاومت شیمیایی زمینه کاربرد معمولی Clariant ABS ABS3460 عبارت است از: صنعت خودرو

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب درخشش، کم مقاومت در برابر ضربه، خوب مقاومت خوب در برابر UV مقاومت شیمیایی خوب	-	-
کاربردها	قطعات داخلی خودرو	-	-
شکل ظاهری			

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.05	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.50	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	109	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 46.9	psi 6802.28	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 20	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2280	psi 330686.64	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 160	ft·lb/in 3.0	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			
	C° 87.8	F° 190.04	ASTM D648
	C° 82.2	F° 179.96	ASTM D648

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	7.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 16	-	ASTM D149

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 227	F° 440.6	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت ماریج	rpm	-	
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.