

Clariant ABS ABS4500

ABS	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Clariant ABS ABS4500 یک ماده آکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با روش تزریق قالبگیری پردازش می‌شود. ویژگی‌های اصلی Clariant ABS ABS4500 عبارتند از: براقیت بالا، ثبات ابعادی خوب، مقاومت در برابر ضربه، مقاومت شیمیایی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
UL Yellow Card	E103015-218174	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	نکته برجسته	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	عمومی	-	-
کاربردها	عمومی	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
	رنگ‌های موجود	-	-
	رنگ طبیعی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.04	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.35	-	ASTM D570
سختی Rockwell	103	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 44.1	psi 6396.18	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 25	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2280	psi 330686.64	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 210	ft·lb/in 3.93	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 87.8	F° 190.04	ASTM D648
	C° 82.2	F° 179.96	ASTM D648
	-	-	ASTM D648
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	17 kV/mm	-	ASTM D149

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 227	F° 440.6	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.