

Clariant ABS ABS4500G10

ABS	دسته بندی	Clariant Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

مقاومت ضربه نوتچ ایزود بر روی یک نمونه رنگ طبیعی آزمایش شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۱۰٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سخت، خوب نکته برجسته مقاومت در برابر ضربه، خوب مقاومت شیمیایی خوب عمومی چکش‌خواری	- - - - - - -	- - - - - -
کاربردها	عمومی	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
-	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.12	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.30	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.20	-	ASTM D570
سختی Rockwell	60	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 68.9	psi 9993.12	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 4480	psi 649770.24	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 104	F° 219.2	ASTM D648
	C° 98.9	F° 210.02	ASTM D648
			ASTM D648
CLTE	6.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	17 kV/mm	-	ASTM D149

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای ذوب (هدف)	C° 227	F° 440.6	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.